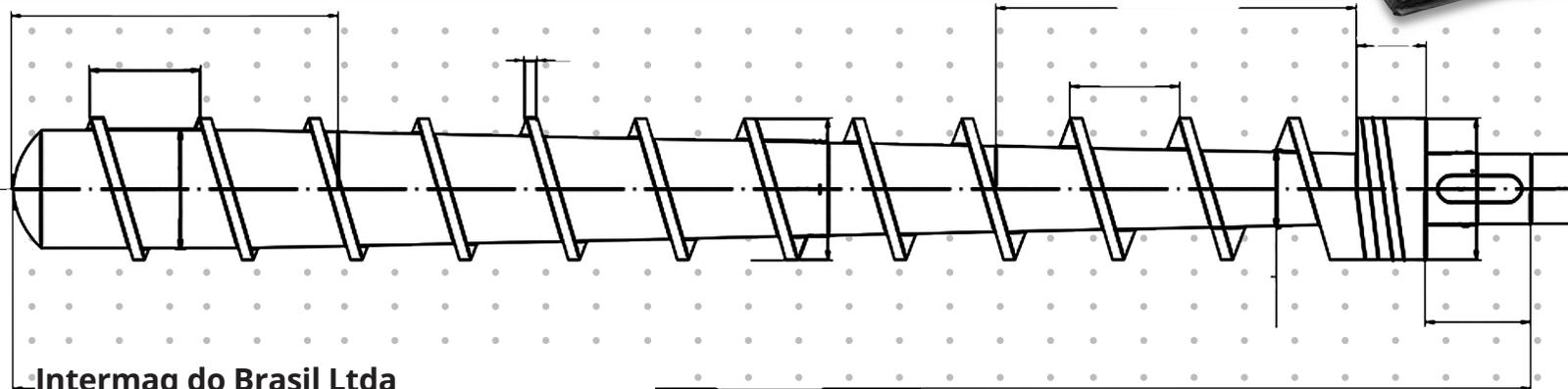


roscaecanhao.com.br



Intermaq do Brasil Ltda

R. Cel Antônio Marcelo, 220A - Brás

São Paulo - SP Brasil

CEP 03054-040

Tel: (11) 2291.3011

E-mail: contato@intermaqdobrasil.com.br



Catálogo
Roscas e cilindros



A **Intermaq do Brasil** é uma empresa especializada na comercialização de equipamentos e peças de reposição, acessórios e equipamentos para a indústria do plástico. Uma de suas principais áreas de atuação é a fabricação e importação de roscas e cilindros para extrusão. Com mais de 30 anos de experiência no mercado, somos uma referência no setor e oferecemos produtos de alta qualidade, tecnologia de ponta e soluções personalizadas para seus clientes.

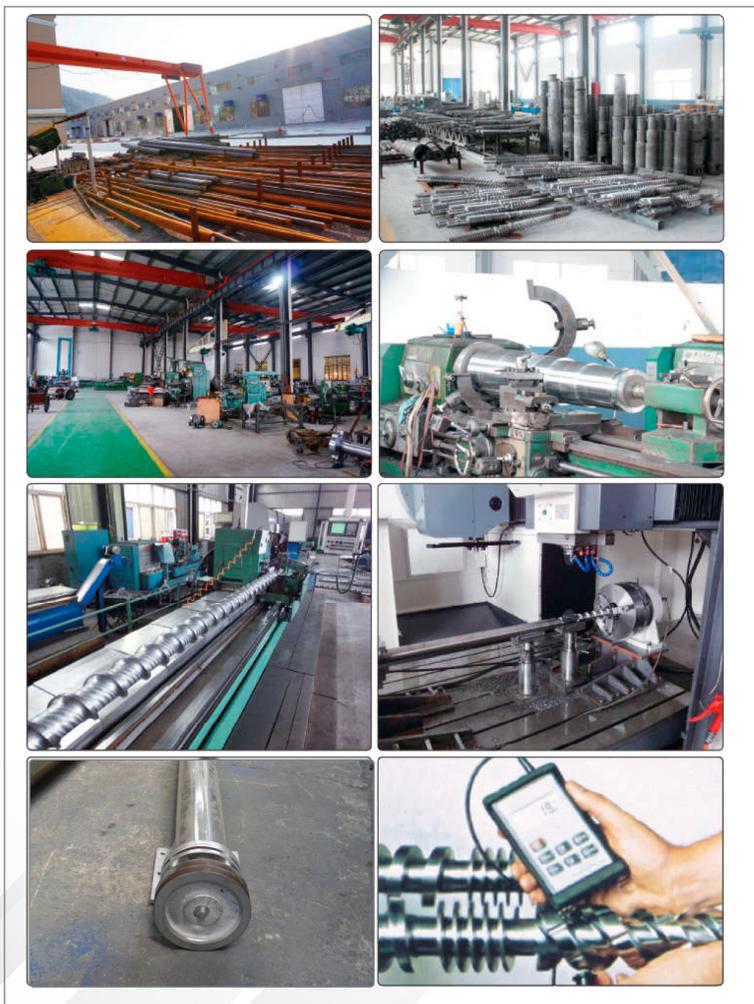
As roscas e cilindros para extrusão são peças fundamentais em processos de extrusão, utilizados para transformar matérias-primas em produtos acabados em diversos segmentos industriais. A Intermaq do Brasil oferece uma ampla gama de modelos e tamanhos de roscas e cilindros para extrusão, produzidos com materiais de alta qualidade e

tecnologia avançada, garantindo a máxima eficiência e qualidade nos processos de produção.

A empresa conta com uma equipe de profissionais altamente qualificados, que trabalham em conjunto para desenvolver soluções personalizadas e adequadas às necessidades específicas de cada cliente. Investimos constantemente em inovação e tecnologia, com o objetivo de oferecer produtos e serviços cada vez mais modernos e eficazes.

Com sede em São Paulo, atendemos a clientes em todo o território nacional e também exportamos nossos produtos para diversos países. Estamos comprometidos em oferecer soluções de alta qualidade e eficiência para nossos clientes, contribuindo para o sucesso e crescimento de seus negócios.

Nossos produtos



Conceito de negócio

A **Intermaq do Brasil** tem como conceito de negócios a orientação para o cliente, pautando-se pela honestidade, qualidade e inovação.

Missão

A missão da empresa é desenvolver, em conjunto com sua equipe, fornecedores e clientes, soluções inovadoras e efetivas, contribuindo para o progresso e o bem-estar da sociedade. Para tanto, a Intermaq do Brasil se empenha em pesquisar e produzir produtos de primeira linha, bem como fornecer serviços de excelência e criar uma marca de referência em seu segmento.

Valores

Somos uma empresa movida por desafios, apaixonados por inovações. Valorizamos nossos clientes e colaboradores, cumprindo com nossa responsabilidade e sempre visando cumprir com atenção e zelo nossos compromissos. Atendemos com qualidade e segurança, buscando sempre satisfazer os nossos clientes com maestria. Assumimos uma conduta cordial e ética como padrão e princípio de comunicação e realização.

Nossos diferenciais

Roscas

Utilizamos uma camada de aço alloy em nossa linha de produção para fabricação de roscas devido à sua alta resistência, dureza e tenacidade. Nossas roscas são projetadas para suportar cargas de torque significativas durante a montagem e desmontagem, além de resistirem ao desgaste e ao contato repetido com outros materiais.

Cilindros

São utilizados em processos de extrusão, nos quais o material é forçado através de uma matriz para criar produtos de formato contínuo, como tubos, perfis e fios. Os cilindros precisam suportar altas temperaturas, altas pressões e desgaste abrasivo. Posteriormente a aplicação da bi nitretação oferece a nossos produtos um tratamento térmico para melhorar ainda mais suas propriedades, como resistência à fadiga e ao desgaste.

LD 30 - 7% maior que a concorrência

Nossos cilindros possuem diâmetro 30% maior.

Somente a Intermaq do Brasil fabrica em sua linha de produção todos os seus conjuntos de rosca e cilindros com aço 85.50 + camada de Aço Alloy + Tratamento de Bi Nitretação nas cristas dos filetes da rosca.



Bi-nitretação

Aço Alloy



Material Base

1. 38 CrMoAIA (JIS SACM645)
2. 42 CrMo(AISI 4140)
3. 4 Cr5MOSi V1 (JIS SKD - 61)
4. 9 Cr18MoV
5. HPT

Materiais de liga bimetálica

1. Liga à base de Fe
2. Liga à base de Ni/ Liga Deloro
3. Liga à base de co
4. Liga à base de NiCo
5. Carbetto de tungstênio/Carbetto de Wolfram

Técnicas

Tratamento térmico
Resfriamento de alta frequência
tratamento de nitretação
galvanoplastia de cromo duro
Soldagem de ligas bimetálicas
Fundição centrífuga de liga bimetálica



Item	Resistência a abrasão	Resistência a corrosão	Temp Limites /C°	Expansividade térmica RT-250°C RT-400°C	Aplicação Material
HPT1	57-62	Alta	<400	11.0 x 10.6 11.4 x 10.6	Plástico elétrico de baquelite, fibra de vidro com 20%
HPT2	57-62	Boa	<450	10.8 x 10.6 11.0 x 10.6	baquelite PC + fibra de vidro nylon + fibra de vidro, fibra de vidro dentro dentro 30%-40%
HPT3	57-62	Extra alta	<600	10.5 x 10.6 10.8 x 10.6	Pó ferroso pó magnético, pó de porcelana pó de alumínio, etc

Parâmetro técnico

Profundidade da camada nitretada: 0,5-0,8 mm
Dureza nitretada: 900-1000HV
Fragilidade nitretada: menor que grau 1
Rugosidade da superfície: Ra0,4
Linearidade do parafuso: 0,015 mm
Dureza do revestimento de cromo duro após a nitretação: >950 HV
Profundidade da camada cromada: 0,025-0,085 mm
Profundidade da camada bimetálica: 3 mm

Aço 85.50

Oferece uma combinação de alta resistência ao desgaste e à corrosão, dureza e tenacidade, tornando-o um material ideal para a fabricação de conjuntos de roscas e cilindros para extrusão.

Aço alloy

Também conhecido como aço de liga, é um tipo de aço que contém elementos de liga adicionados intencionalmente para melhorar suas propriedades mecânicas.

Bi nitratação,

Conhecida também como nitretação a gás ou aço bi nitretado, é um processo de tratamento térmico que envolve a difusão de nitrogênio na superfície do aço. Esse método é utilizado para melhorar as propriedades do aço, como dureza, resistência ao desgaste, resistência à corrosão e fadiga.

Durante o processo de bi nitratação, o aço é colocado em um ambiente controlado, geralmente uma atmosfera rica em nitrogênio, em uma faixa de temperatura específica. O nitrogênio difunde-se na superfície do aço, formando camadas ricas em nitreto de ferro. Essas camadas de nitreto de ferro aumentam a dureza e a resistência do aço, melhorando suas propriedades mecânicas.

Vantagens dos conjuntos Rosca e Cilindro da Intermaq

Resistência à corrosão: muitos tipos de aço alloy são projetados para serem altamente resistentes à corrosão, mesmo em ambientes agressivos. Proporcionando uma camada de proteção contra a oxidação e a corrosão, aumentando assim a vida útil do material em ambientes corrosivos.

Resistência à temperatura elevada: Os conjuntos mantêm suas propriedades mecânicas mesmo em temperaturas extremas, o que os tornam adequados para aplicações que envolvem altas temperaturas como a extrusão de plástico.

Resistência mecânica: nossos conjuntos suportam cargas e tensões significativas sem deformação ou falha. Isso o torna ideal para aplicações onde a resistência é crucial.

Dureza: são menos propensos a deformações permanentes, desgastes e riscos.

Tenacidade: pode absorver impactos e cargas de choque sem fraturar.



Rosca simples e cilindro

Rosca única e cilindro para extrusora

Relação L/D de 015-0300MM; L/D=15-46

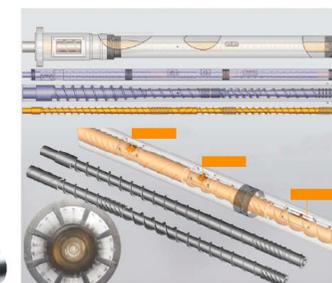
Tipo de rosca:

Para diferentes propriedades plásticas, você pode escolher diferentes estruturas e performance de rosca, o que pode melhorar o efeito de plastificação.



Comprimento máximo: 10 metros
Dureza de superfície: HV2900
Profundidade de nitretação: 0,5-0,8 mm

Material: aplicação por pulverização geral WC/Co na superfície, o que pode efetivamente melhorar a vida útil do parafuso.



Matéria prima	Requisitos de processamento do produto acabado
38 CrMoAIA , SACM645, 42CrMo	Tratamento de nitretação
42CrMo , AISI 4140	Camada revestida de cromo duro
Cr12Mov , SKD11 , SKD61, YXMI , EFZD , DC53 , SKH55 , SKH59 , SKH58 , SKH51 , SKH -9 , ASP60 , ASP30 , ASP25 , CW6Mo5Cr4V2	Liga de aço
4Cr5MoSiV1 , SKD -61, SKD -11	Pulverização da camada de liga bimetálica e tratamento de nitretação
YPT72 , DAC-MAGIC , 4 Cr5MoSiV1	Revestimento bimetálico inteiro em aço inoxidável
HPM38 , SI36 , SUS440 , 9 Cr18 Mov	Extinção de alta frequência
GHI13, GH132/GH2132/A-286 , GH145 / InconelX-750, GH143, GH169, InconelL718 , GH3030 , GH 5K	300-1400

Matéria prima	Requisitos de processamento do produto acabado
38 CrMoAIA	Tratamento de nitretação
wwCr12Mov	Liga de aço
38 CrMoAIA , SACM645 , 40 Cr , AISI4140, 42CrMo	Fundição centrífuga bimetálica do furo interno
GHI13	Resfriamento natural após alta temperatura

Rosca e cilindro para máquinas para injetoras

1. Material: 38 CrMoAIA
TRATAMENTO DE NITRETAÇÃO.
Dureza superficial: HV > 900
Profundidade de nitretação: 0.5-0.8mm



2. Material: Aço 85.50
Tratamento de têmpera, dureza: HRC55-58,
Adequado para todos os tipos de materiais transparentes e materiais altamente corrosivos, aumentando a vida útil da rosca.

3. Material: Liga de tungstênio
A liga de tungstênio é aplicado por um processo de "spray de ultrassom" para melhorar a resistência ao desgaste da rosca.



Parâmetro de especificação

Quantidade de injeção	Diâmetro da rosca X comprimento	Diâmetro do cilindro X comprimento	Quantidade de injeção	Diâmetro da rosca X comprimento	Diâmetro do cilindro X comprimento
30- 90	30x900	85x860	800-1250	75x1825	170x1725
60-125	35x910	85x860	1000-1500	80x2000	180x1805
100-150	38x935	95x900	1250-2000	85x2300	190x1900
125-160	40x980	95x910	2000-3000	90x2700	210x2000
125-300	42x1030	105x880	2500-5000	100x2600	230x2405
250-400	45x1210	115x1165	3000-6000	110x2600	256x2590
300-500	50x1300	125x1260	4000-10000	120x2800	256x2800
450-600	55x1335	130x1320	6000-8000	130x3010	256x2970
500-700	56x1350	130x1350	8000-10000	145x3010	256x3200
500-700	60x1380	140x1350	10000-15000	160x3500	270x3200
650-800	65x1415	150x1420	13000-25000	170x3415	317x3380
700-1000	70x1790	160x11685			

Rosca dupla cônica e cilindro

1. Material: 38CrMoAIA
Tratamento de nitretação
Dureza de superfície: HV >900



Profundidade de nitretação: 0.5-0.8 mm

2. Material de base: 38 CrMoAIA, liga especial é aplicada na rosca, para prolongar a vida útil.

3. Partes de atrito do cilindro fabricados com liga anti-desgaste para melhorar desempenho contra abrasão.



Aplicação: WPC PVC.WPC PE, Folha molecular super alta, ½ fivela de cálcio alto, tubo de alto cálcio 50-400, perfil de alto cálcio 50-300, folha de pvc macio, xps-pvc etc. PP,PE,ABS,PVC , pelotização de matéria-prima, tubo, perfil, folha etc.

Especificação: 24/52, 35/76, 45/90, 45/100, 50/105, 51/105, 55/110, 55/120, 58/124, 60/125, 65/120, 65/132, 68/ 143, 70/135, 70/140, 75/150, 80/143, 80/156, 92/188, 105/213

As especificações acima são padrão, pode personalizar de acordo com os requisitos dos clientes. A taxa de compressão das roscas pode ser projetada de acordo com diferentes produtos e ingredientes.



Matéria prima	Requisitos de processamento do produto acabado
38 CrMoAIA	Tratamento de nitretação
Cr12Mov, Cr12	Liga de aço
38 CrMoAIA , SACM645 , 40 Cr , AISI4140, 42CrMo	Fundição centrífuga bimetálica do furo interno
GHI3	Resfriamento natural após alta temperatura

Roscas paralelas e cilindro

Especificação:

Diâmetro: 45 mm – 200 mm

Relação L/D: 16-35

A taxa de compressão das roscas pode ser projetada de acordo com diferentes produtos e matérias primas.

60/20mm, 70/20mm, 72/20mm, 75/20mm, 80/20mm, 85/20mm, 90/20mm, 93/20mm, 100/20mm, 105/20mm, 110/20mm, 120/20mm, 125/20mm, 130/20mm, 140/20mm, 150/20mm, 160/20mm, 170/20mm, 180/20mm, 190/20mm, 200/20mm, 250/20mm.



Âmbito de aplicação: WPC PVC, WPC PE, folha molecular super alta, fivela de cálcio alto 1/2, tubo de cálcio alto 50-400, 50-300 PP, PE, ABS, PVC, matéria-prima, pelotização, tubo, perfil, folha etc.



Matéria prima	Requisitos de processamento do produto acabado
38 CrMoAlA, SACM645	Tratamento de nitretação
Cr12Mov, Cr12	Liga de aço
38 CrMoAlA , SACM645 , 40Cr , AISI4140, 42CrMo	Fundição centrífuga bimetálica do furo interno
GHI13	Resfriamento natural após alta temperatura

Rosca e cilindro para máquinas de borracha

Especificação:

Diâmetro do conjunto rosca e cilindro: 75 mm – 200 mm

Diâmetro da rosca de alimentação fria ou quente: 30 mm – 300 mm

Relação L/D: 12-18



Tipo gradual, tipo mutante, tipo de onda, tipo de barreira, tipo de tela dupla, tipo de derivação, tipo de separação, tipo de exaustão, tipo de pino, tipo misto, tipo de cabeça dupla, tipo de três cabeças, tipo de cabeça múltipla etc.



Materials de base	Requisitos de processamento do produto acabado
38 CrMoAlA , SACM 645 , 42CrMo	Tratamento de nitretação
42 CrMo , AISI 4140	Camada revestida de cromo duro
Cr12MoV,SKD11 , SKD61 , YXMI , EFZD , DC53 , SKH55, SKH59 ,SKH58, SKI51 , SKH-9 , ASP60 , ASP25 , CW6Mo65Cr4V2	Pulverização da camada de liga bimetálica e tratamento de nitretação
YPT72 , DAC – MAGIC , 4 Cr5MoSiV1	Revestimento bimetálico inteiro em aço inoxidável
PM38,SI36 , SUS440 , 9 Cr18MoVH	Queima de alta frequência
GHI13	Resfriamento natural após alta temperatura

Rosca e cilindro bimetálico

A vantagem da rosca bimetálica: resistente a abrasão severa, indicado para a fibra de vidro de 30% e materiais reciclados:

Características da pele

1. Liga super dura de alta densidade, baixa porosidade e alta dureza.
2. Uniformidade de aquecimento do pó e baixa pressão de resistência
3. Pode efetivamente suavizar o spray.
4. alta energia dinâmica e dureza uniforme
5. Com alta resistência à corrosão, alta resistência ao desgaste e propriedades de resistência a altas temperaturas.
6. A força de adesão, pode ser processamento, espessura de revestimento.

Dureza: HV 1100-1400

Força de adesão: Acima de 10000Ps

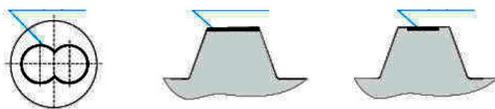
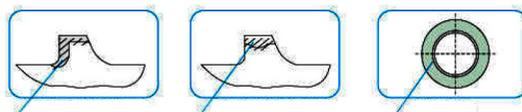
Liga em pó de carboneto de tungstênio (WC):

Liga de níquel-crômio (NiCr),

Liga auto flucing (também de acordo com o material diferente, o uso de mistura de pó de liga)



Aplicação: O cilindro de fundição centrífuga interna do metal, rosca da liga e cilindro: com resistência ao desgaste à corrosão, resistência à alta temperatura, resistência à alta pressão, comumente usado, lente, casca transparente, recipientes de cosméticos, acrílico transparente, nylon + fibra de vidro, pó, cerâmica, pó, pó de alumínio, pó de ferro, máquina de moldagem por injeção elétrica.



Camada de liga bimetálica (soldada)

Camada de liga bimetálica (fundição centrífuga)



Categoria de produto:

cilindro de fundição centrífuga de furo bimetálico

Faixa de trabalho:

diâmetro interno 15mm-500mm,
efetivo comprimento: 80000mm

Técnica de processamento: HP/HVOF+Metallurgical Bonding

Componente de liga:

Ni+Cr+Wc e assim por diante escala de dureza: HRC62-64

Poder de adesão: >186MPa

Retidão: 0,015mm/m

Rugosidade da superfície: Ra0.4um

Placa de identificação da liga: Suécia

Nota do produto:

Patente de todas as tecnologias de sinterização de liga, super resistência ao desgaste e à corrosão, é adequado para material livre de halogênio.

Elementos de rosca e cilindro segmentados

Especificação:

Série de roscas duplas: 18-177mm

Material:

W6Mo5Cr4V2
38CrMoAIA (IS SACM645) 42CrMo (AIS14140)
S45C

Tecnologia de processamento:

Tratamento térmico
Tratamento de nitretação por têmpera por indução

Parâmetros técnicos:

Relação entre diâmetro externo e diâmetro: 1,55
Profundidade de nitretação: $\geq 0,4$ mm

Dureza de nitretação: 900-1000HV



Especificação:

Diâmetro: 18~177

Materiais:

1. W6Mo5Cr4V2
2. 38CrMoAIA (JIS SACM 645)
3. 42CrMo (AISI 4140)
4. SKD61
5. S45C

Projetamos o cilindro e rosca de acordo com a proporção de materiais



Conheça as vantagens de ser nosso cliente

Somente na **Intermaq do Brasil** você encontra os melhores conjuntos de rosca e cilindro, com a garantia de qualidade e eficiência que você merece, são 38 anos atendendo todo o Brasil e América Latina. Entre em contato e solicite maiores informações sobre nossos produtos e conheça todas as vantagens de ser nosso cliente.

Intermaq do Brasil Ltda

R. Cel Antônio Marcelo, 220A - Brás

São Paulo - SP Brasil

CEP 03054-040

Tel: (11) 2291.3011

E-mail: contato@intermaqdobrasil.com.br

